



DJS 935:2023

Second edition

ع ت ٢٠٢٣/٩٣٥

الإصدار الثاني

مشروع تصويت
(تعديل)

المواد الكيميائية - الأسيتون للاستخدام الصناعي
Chemicals – Acetone for industrial use

مؤسسة المواصفات والمقاييس

المملكة الأردنية الهاشمية

هذه الوثيقة مشروع تصويت تم توزيعه لإبداء الرأي والملاحظات. لذلك فهو عرضة للتغيير والتعديل، ولا يجوز الرجوع إليه كمواصفة قياسية أردنية إلا بعد اعتماده من قبل مجلس الإدارة.

المحتويات

المقدمة

١	١- المجال	١
١	٢- المراجع التقييسية	١
١	٣- الوصف	١
١	٣- الاشتراطات القياسية	١
٣	٥- أخذ العينات	٣
٣	٦- التعبئة	٣
٣	٧- بطاقة البيان	٣
٤	المصطلحات	٤
٤	المرجع	٤

الجداول

٢	الجدول ١ - الاشتراطات القياسية	٢
---	--------------------------------	---

تعتبر هذه المواصفة القياسية الأردنية بديلة لنفس المواصفة القياسية الأردنية الصادرة عام ١٩٩٣ وتحل محلها.

هذه الوثيقة مشروع تصويت تم توزيعه لإبداء الرأي والملاحظات. لذلك فهو عرضة للتغيير والتعديل، ولا يجوز الرجوع إليه كمواصفة قياسية أردنية إلا بعد اعتماده من قبل مجلس الإدارة.

المقدمة

مؤسسة المواصفات والمقاييس الأردنية هي الهيئة الوطنية للتقييس في الأردن، حيث يتم إعداد المواصفات القياسية الأردنية من خلال لجان فنية، وتكون هذه اللجان عادةً مشكلةً من أعضاء ممثلين للجهات الرئيسية المعنية بموضوع المواصفة القياسية، ويكون لهذه الجهات الحق في إبداء الرأي والملاحظات حول هذه المواصفة القياسية، وذلك أثناء فترة تعميم مشروع التصويت سعياً لجعل المواصفات القياسية الأردنية موائمة للمواصفات القياسية الدولية والإقليمية والوطنية قدر الإمكان وذلك من أجل إزالة العوائق الفنية من أمام التجارة وتسهيل انسياب السلع بين الدول.

تمت هيكلة وصياغة المواصفات القياسية الأردنية وفقاً لدليل العمل الفني لمديرية التقييس ١-٢/٢٠٠٥، الجزء ٢: قواعد هيكلة وصياغة المواصفات القياسية الأردنية* .

وبناءً على ذلك فقد قامت اللجنة الفنية الدائمة للمواد الكيميائية ٣١ بدراسة المواصفة القياسية الأردنية ١٩٩٣/٩٣٥ الخاصة بالكيماويات - الأستيون المستخدم في الصناعة ومشروع المواصفة القياسية الأردنية ٢٠٢٣/٩٣٥ الخاص بالمواد الكيميائية - الأستيون للاستخدام الصناعي وأوصت باعتماد المشروع المعدل كمواصفة قياسية أردنية ٢٠٢٣/٩٣٥، وذلك استناداً للمادة (١٢) من قانون المواصفات والمقاييس رقم (٢٢) لعام ٢٠٠٠ وتعديلاته.

* قيد التعديل.

الكيمائيات - الأستون للاستخدام الصناعي

١- المجال

تختص هذه المواصفة القياسية الأردنية بالاشتراطات الواجب توافرها في الأستون المستخدم للأغراض الصناعية.

٢- المراجع التقييسية

الوثائق المرجعية الآتية لا يمكن الاستغناء عنها لتطبيق هذه الوثيقة. في حالة الإحالة المؤرخة تطبق الطبعة المذكورة فقط، أما في حالة الإحالة غير المؤرخة فتطبق آخر طبعة من الوثيقة المرجعية المذكورة أدناه (متضمنة أي تعديلات)، علماً بأن مكتبة مؤسسة المواصفات والمقاييس تحتوي على فهارس للمواصفات السارية المفعول في الوقت الحاضر.

- المواصفة القياسية البريطانية ٥٠٩-٢، الأستون المستخدم للأغراض الصناعية، الجزء ٢: طرق الفحص.

- المواصفة القياسية البريطانية ٢٥١١، طرق تحديد الماء (طريقة كارل فيشر).

- المواصفة القياسية البريطانية ٤٥٢٢، طريقة تحديد الكثافة المطلقة عند درجة حرارة ٢٠ °س للمنتجات الكيميائية السائلة للاستخدامات الصناعية.

- المواصفة القياسية البريطانية ٤٥٢٤، طريقة تحديد المتبقي بعد التبخير في حمام مائي.

- المواصفة القياسية البريطانية ٤٥٩١، طريقة تحديد خصائص التقطير للمواد العضوية السائلة (لا تشمل المنتجات البترولية).

- المواصفة القياسية البريطانية ٥٣٣٩، طريقة تحديد اللون بوحدات هازن (مقياس البلاتين والكوبالت) للمنتجات الكيميائية السائلة.

- المواصفة القياسية الأردنية ٩٩٠، بطاقة البيان - بطاقة بيان المنتجات الكيماوية.

٣- الوصف

يجب أن تكون المادة صافية وخالية من المواد العالقة عند فحصها بالعين المجردة، وتتكون بشكل رئيسي من الأستون CH_3COCH_3 (ثنائي ميثيل كيتون).

٤- الاشتراطات القياسية

يجب أن يطابق المنتج الاشتراطات القياسية الواردة في الجدول ١.

الجدول ١ - الاشتراطات القياسية

طرق الفحص والاختبار	الاشتراط	الخاصية
جهاز كروماتوغرافيا الغاز	يجب ألا تقل النقاوة عن ٩٩,٥ ٪ بالكتلة	النقاوة
حسب المواصفة البريطانية ٥٣٣٩	يجب ألا يزيد لون المادة على ١٠ وحدات هازن	اللون
حسب المواصفة البريطانية ٤٥٢٢	يجب ألا تقل الكثافة عن ٠,٧٨٩ غ/مل ولا تزيد على ٠,٧٩١ غ/مل عند درجة حرارة مقدارها ٢٠ °س	الكثافة
التقطير حسب المواصفة القياسية البريطانية ٤٥٩١، ونقطة الغليان والجفاف حسب المواصفة القياسية البريطانية ٢-٥٠٩	عند تقطير الأسيتون يجب ألا تقل نقطة الغليان الابتدائية عن ٥٥,٨ °س و ألا تزيد نقطة الجفاف على ٥٦,٦ °س عند ضغط مقداره ٧٦٠ ملم زئبق	بجمال التقطير
حسب المواصفة البريطانية ٤٥٢٤	يجب ألا تزيد بقايا التبخير على ٠,٠٠١ ٪ (ك/ك)	بقايا التبخير
حسب المواصفة البريطانية ٢٥١١	يجب ألا يزيد محتوى الماء على ٠,٣ ٪ (ك/ك) وذلك عند إجراء الفحص على ٢٠ مل من المادة	محتوى الماء
حسب المواصفة البريطانية ٢-٥٠٩	يجب ألا تزيد نسبة الحموضة على ٠,٠٠٢ ٪ (ك/ك)، محسوبة على شكل حامض الخليك (CH ₃ COOH)	الحموضة
	يجب أن يكون خالياً من المواد القلوية	القلوية
	يجب ألا يزيد لون المنتج لون محلول بيرمنغنات كليا خلال زمن مقداره ١٨٠ دقيقة	بيرمنغنات
	يجب أن يكون خالياً من الشوائب الكحولية	الشوائب الكحولية
	يجب ألا يحدث بريقاً عند مزجه بالماء.	الامتزاج بالماء
		م ك/ك : كتلة/كتلة.

٥- أخذ العينات

يجب أن تؤخذ عينة لا تقل عن ١ لتر وفقاً للمواصفة البريطانية ٢-٥٠٩.

٦- التعبئة

يجب أن يعبأ المنتج في عبوات محكمة الإغلاق لا تتأثر أو تؤثر بالمنتج.

٧- بطاقة البيان

يجب أن تُدَوَّن البيانات الإيضاحية الواردة في المواصفة القياسية الأردنية ٩٩٠ على كل عبوة باللغة العربية و/أو الإنجليزية وبشكل واضح وغير قابل للتعديل أو الإزالة.

المصطلحات

لأغراض هذه المواصفة القياسية الأردنية تحمل المصطلحات العربية المذكورة أدناه المعنى للمصطلحات الإنجليزية المقابلة لها:

رقم البند	المصطلح العربي	المقابل الإنجليزي
الجدول ١	بريق	opalescence
الجدول ١	بقايا	residue
الجدول ١	بيرمنغنات	permanganate test
الجدول ١	الحموضة	acidity
الجدول ١	القلوية	alkalinity
الجدول ١	مجال التقطير	distillation range
الجدول ١	نقطة الجفاف	dry point

المرجع

- المواصفة القياسية البريطانية ٥٠٩-١/١٩٨١، الأستون للاستخدام الصناعي، الجزء ١: مواصفات الأستون.